MEMORIA. ALTZARIAK FABRIKATZEA, HORNITZEA ETA INSTALATZEA.
LABORATEGI TEKNOLOGIKOA + COWORKING. UROLA KOSTAKO UDAL ELKARTEA

1. AURREKARIAK

Sustatzaileak, Urola Kostako Udal Elkarteak (IFK: G20392064; helbidea: Urdaneta Bidea, 6, Zarautz) partaidetzarako eta coworkingerako **laborategi teknologikoaren** jarduera garatuko du gaur egungo egoitzan kokatutako lokal batean.

Laborategi teknologiko hau topaketa eta elkarlanerako gune irekia izango da, artea, zientzia eta teknologiaren inguruko esperimentazio, ikerketa eta sorkuntza proiektuak ikasi, sortu eta garatzeko. Horretarako, elektronikako baliabideak, programazioa, prototipoak egiteko makinak eta fabrikazio digitaleko tresnak eta coworking-gune bat erabili eta interesdunentzat eskuragarri jarriko dira, Urola Kostako laborategi teknologikoak eskura jartzen dien ekipamenduaz gozatuz, beren jarduera edo enpresa-proiektua garatu nahi duten pertsonentzat.

Dokumentu honetan espazio horretarako altzarien hornikuntza osatzen duten elementuak deskribatuko dira.

2. ALTZARIEKIN BETETZEKO GUNEAREN DESKRIBAPENA

Proiektuaren kontzeptua espazioa ez zatitzean oinarritzen da, **lokala unitate gisa** berreskuratzeko eta uneoro laborategiaren eta bere baliabideen zein coworking espazioaren ikuspegi globala ahalbidetzeko, espazioa bitan, laborategian eta coworkingean zatitzeko aukera ematen duen irristailu-panel batekin.

Laborategiko jarduera guztiak garatzeko espazio komun handiko ideia hori jada espazioan dagoen altzari handi bat sortzea da. Altzari horrek iparraldeko fatxada osoa zeharkatzen du, eta zehaztu dugun erabilera-eremu bakoitza sortzen du:

***eskuzko laborategia**. Tailer amateur tradizional baten antzekoena da. Espazio horretan, lan-aulkiak, eskuzko erremintak (mailuak, hainbat motatako giltzak, aliketak, guraizeak, etab.), erreminta elektrikoak (zulagailuak, torloju-makinak, ebakitzeko zerrak, lixagailuak, etab.), harraskadun gainazal bat, pieza txikiak margotu edo bernizatzeko espazio ireki txiki bat eta «Kaiola» daude. Azken hori fresatzeko CNC makina bat duen kabina da, eta zurez hobby lanak egiteko aukera ematen du. Espazio hori behar bezala argiztatuta eta aireztatuta egongo da, eta arreta berezia jarriko zaio pintatze-eremuari, erauzketa-sistema eramangarri propioa izango baitu, bai eta fresatzeko CNC makinaren kabinari ere. Azken hori, airea berritzeko sistema orokorrera konektatuta egoteaz gain, behar bezala intsonorizatuta egongo da, jarduera mota horrek zarata-maila jakin bat sor baitezake eta laborategiko gainerako jarduerak oztopa baititzake. Lokalaren alde honetan egiten diren lanek gainerako jarduerekin eragin ditzaketen interferentziak minimizatzeko, baina laborategi bakarraren ideia alde batera utzi gabe eta lokal osoan ikusmen-komunikazioa galdu gabe, PVCzko xafla malguz egindako gortina mugikor bat jarriko dugu, laborategi honen eta gainerakoen artean banaketa ikusezina sortzeko.*

laborategi digitala. *Laborategiaren eremu honetan elektronikarekin eta diseinuarekin lotutako tresnak eta baliabideak daude. Altzariaren gainean, eztainutze-estazio txiki batzuk egiteko lekua izango dugu, baita mahai gaineko CNC bat ere, zirkuituak eta plakak egiteko erabili ahal izateko, eta, are, era horretako espazioetan ohikoena den baliabideetako bat: 3D inprimagailuak. Fabrikazio digitaleko erreminten eskaintza osatzeko, mahai gaineko formatu txikiko laser ebakitzaile bat eta formatu handixeagoko beste bat izango ditugu, diseinu-postu (ordenagailu) baten ondoan, espazio osoa zeharkatzen duen altzari handi horren aurrez aurreko horman erabiltzeko. Diseinu-postu bat egongo da (ordenagailua), erabiltzaileei 2Dko eta 3Dko proiektuak garatzea ahalbidetuko dieten programekin eta material bigunak eta/edo ehunezkoak esploratzeko tresnekin. Altzari handi edukiontzian josteko makina bat, biniloak ebakitzeko makina bat, transferrak egiteko xafla bat eta abar izango ditugu. Gune horretan, altzari-multzoa bi lan-mahai angeluzuzenek osatzen dute, eta une bakoitzean komeni den moduan jarri ahal izango dira, elkarrekin edo bereizita.*

coworking laborategia. *Azkenik, ekialdeko fatxadak mugatzen duen laborategiaren eremuan, partekatzeko gune bat izango dugu. Azken tarte horretan, bakarkako sei lanpostu eta kutxatila handi bat bihurtzen da altzaria. Kutxatilan, erabiltzaileek beren lanak eta proiektuak gorde eta erakutsi ahal izango dituzte, gainerakoekin partekatzeko. Kutxatila hori harmaila bihurtzen da, eta gune hori lan-espazio informal, atsedenleku edo aurkezpen-eremu gisa erabili ahal izango da. Laborategiaren azken zati horretako ekipamendua office edo coffee corner txiki batek osatzen du. Erdiko gunean, altzari gisa, hainbat mahai mugikor daude, forma trapezoidalekoak, espazioaren konposizioa eta lan egiteko moduak aldatzea ahalbidetzen dituztenak. Era berean, bi mahai izango ditugu; beren itxitura perimetralarekin, ekipo mugikor eta moldakorretan bilerak edo taldeko lanak egiteko espazioak osatzen dituzte. Horiei esker, hainbat dinamika sortu ahal izango dira, publikoagoak edo pribatuagoak, une horretan espazioari ematen ari zaion erabileraren arabera.*



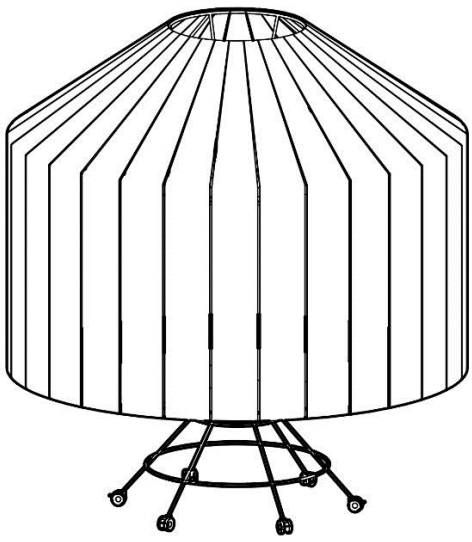
3. ALTZARIEN DESKRIBAPENA. ZERRENDA.

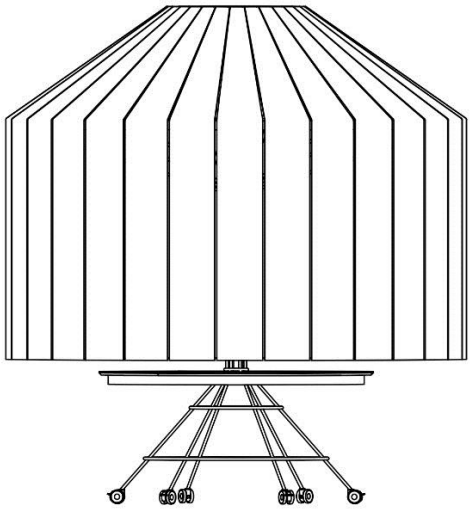
Altzari guztiak I. eranskina_ALTZARIEN PLANOAK rev 2023 dokumentuan **zehaztutako neurri eta zehaztapenetara egokitu beharko dira**, honako hauek barne: tratamendu fungizida, suaren aurkako erreakziorako babesa (c-s2, d0), mekanizazioa, zulaketak, ebaketa, mihiztatzea, lixatzea, leuntzea, burdineria, torlojuak eta material txikia (altzariak behar bezala erabiltzeko, muntatzeko, gauzatzeko, lekualdatzeko eta obran jartzeko beharrezkoak), erabat bukatuta eta funtzionamenduan, eta **kokatuko diren guneetarako balio beharko dute** (ikus II. Eranskina_ALTZARIEN KOKAPENA rev 2023)

· BILERETARAKO MODULUA. **MOB01**.

Bileretarako eta/edo lanerako espazioa, mahai zirkular baten inguruan sortua. Mahai horri nolabaiteko pribatutasuna ematen zaio, gortina moduko iragazki-xaflez osatutako perimetro bat sortuz.

Ø2.500x2.750 mm-ko egitura, inprimatutako altzairuzkoa, RAL koloreekin pintatzekoa, zuzendaritza fakultatiboak zehaztu beharrekoa; 15 mm-ko hagin trinkoak eta 50x4 mm-ko janta, behean gurpilak kokatzeko 6 hagin hariztaturekin; gurpil birakariko 6 unitate, TENTE balaztekin, 76 mm-ko Mod. R04653 aldez aldeko zuloekin; mahaiko estalkia, 1'50 m-ko diametroa, Valchromat edo 19 mm-ko fibrakolorezko materiala, koloreduna, zuzendaritza fakultatiboak zehaztu beharrekoa; estalkiaren beheko aldean, 12 mm-ko alaka, metalezko egituran, eusteko prestatua, mate naturalean bernizatua, gutxienez 3 eskualditan. Metalezko egituraren perimetroan feltro industrialeko zerrenda erdikarduak (M4 0.25 gr/cm₃ % 70 artile lodiera 10 mm, 250x2385mm) hornitzea eta jartzea, goiko aldea estaliz eta mahaiaren inguruan gortina moduko bat sortuz. ***LED hodiko 3 unitate (IP65 120Cm T8 18W 1800Lm 30.000H kolorea 3000K) dituen argiztapena hornitu eta jartzea, bi hodiren artean hagatxo bat libre utziz, sare orokorretik entxufe komun bidez elikatuta, beharrezko instalazio elektrikoa barne.***

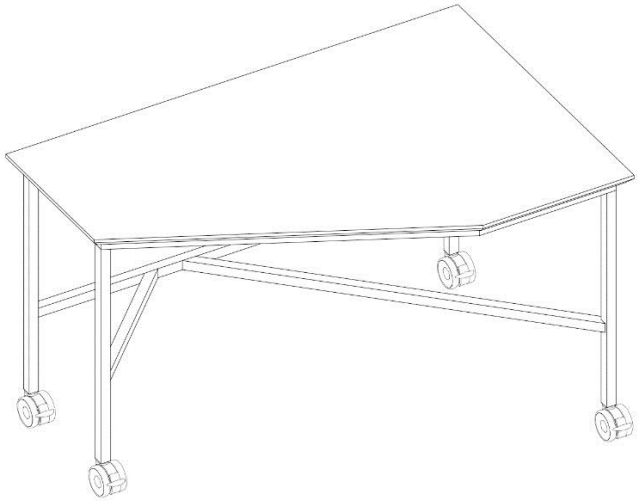




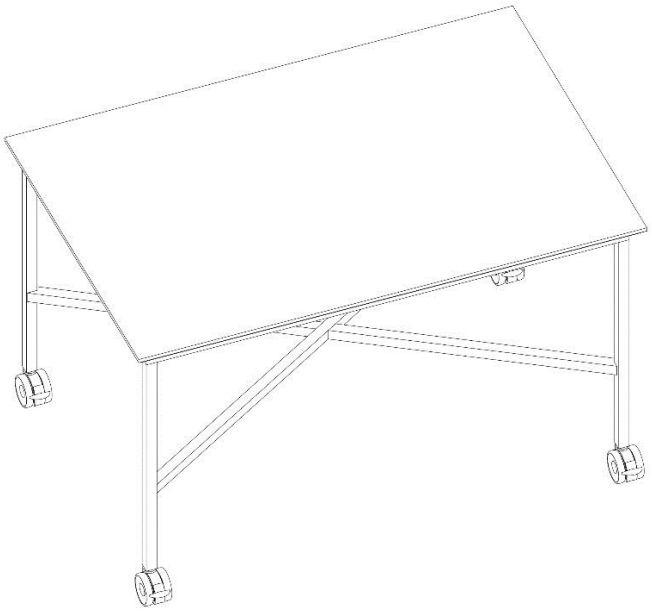
· COWORKING MAHAIA. **MOB02**. **MOB02b**

Coworking gunerako lan-mahaia. Bi coworking mahai eredu daude: MOB02, angeluzuzena; eta MOB02b, laukizuzena, ertz alakatu batekin. Forma horiek espazioaren konposizio desberdinak sortzea ahalbidetzen dituzte, mahaiak elkartuz. Bi modeloak metalezko egitura batez eta Valchromat edo 19 mm-ko bernizatuko fibrakolorezko estalki batez osatuta daude.

1.140x740x622 mm-ko euskarria, inprimatutako altzairuzkoa, RAL koloreekin pintatzekoa, zuzendaritza fakultatiboak zehaztu beharrekoa,30x30x2 mm-ko hodiarekin eraikia, gurpilak kokatzeko beheko 4 hagatxo hariztatu dituena; gurpil birakariko 6 unitate, TENTE balaztekin, 76 mm-ko Mod. R04653 aldez aldeko zuloekin; mahaiko estalkia, Valchromat edo fibrakolorezko materiala, koloreduna edo MDF arrosa, suaren aurkakoa, materiala eta kolorea zuzendaritza fakultatiboak zehaztu beharrekoa, 19 mm-ko lodiera; estalkiaren beheko aldean, 12 mm-ko alaka, metalezko egituran, eusteko prestatua, lixatua eta mate naturalean bernizatua, gutxienez 3 eskualditan. ***GARRANTZITSUA: Zuzendaritza fakultatiboak zehaztu beharreko MOB02b mahaien unitate-kopuru batek hemen deskribatutakoarekiko estalki simetrikoa izango du, eta horietako bat (MOB02b planoan) CNC fresatzeko makinaren guneko hutsunera egokituko da, zuzendaritza fakultatiboak emandako argibideen arabera.***



MOB02b

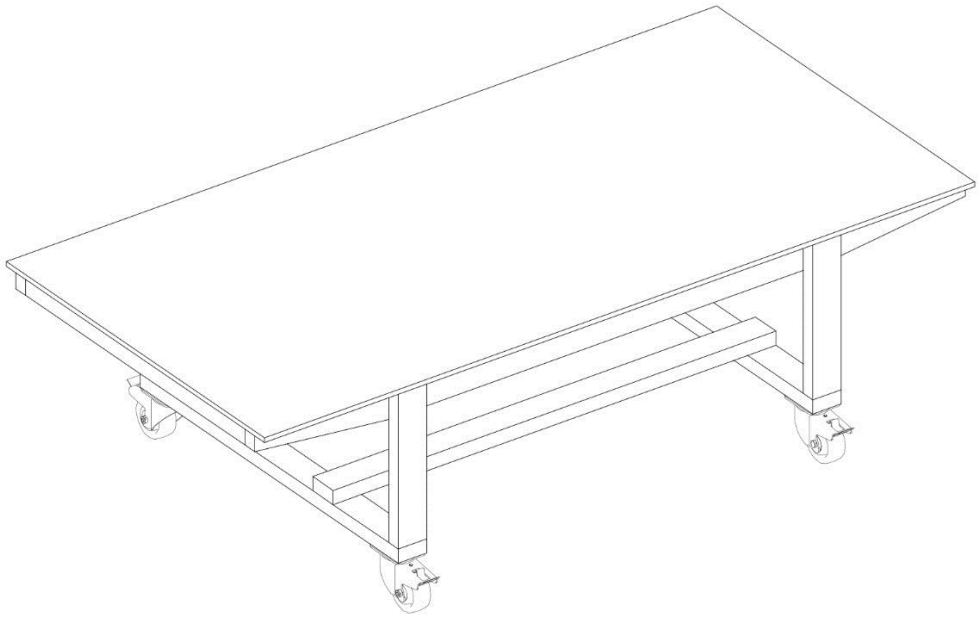


MOB02

· TALDEKO MAHAIA. **MOB03**.

Laborategi digitalaren eremurako talde-laneko mahaia, izei-egurrezko egitura batez eta urki kontratxapatuaren estalki batez osatua, laminatu-eskualdi batekin.

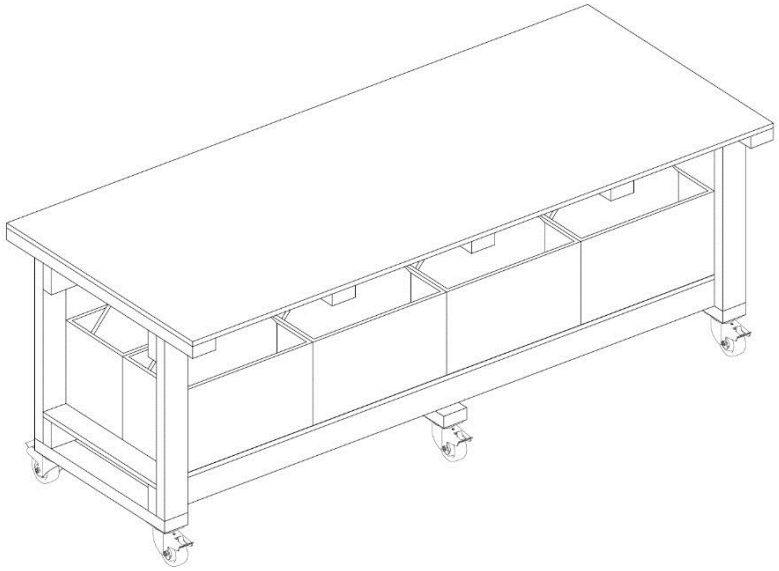
45x45 eta 45x90 mm-ko izei-sekzio trinkoen egitura, eta 2400x1200 mm-ko estalkia, 18 mm-ko lodierako urki kontratxapatuduna, bertan itsatsitako kolore bakarreko laminatu-eskualdi batekin (kolorea zuzendaritza fakultatiboak hautatuko du); beheko aldean, 12 mm-ko alaka, unitate guztiak kolaztatuta eta tirafondoekin lotuta, lixatuta eta naturalean bernizatuta, gutxienez 3 eskualditan; gurpil birakariko 4 unitate, TENTE balaztekin, 76 mm-ko Mod. R04653 aldez aldeko zuloekin.

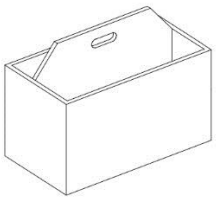


· LAN-MAHAIA. **MOB04.**

Lanerako mahai altua, eskuzko laborategiaren eremurako. Mahai hori izei-egitura batez eta karrozeriako kontratxapatu-estalki batez osatuta dago, eta tresnak biltegiratzeko eta lekualdatzeko hainbat kaxak osatzen dute (8 unitate mahaiko).

45x90 mm-ko izei-sekzio trinkoen egitura, eta 2398x1000 mm-ko estalkia, 18 mm-ko lodierako urki kontratxapatudun taula, lotura guztiak kolaztatuta eta tirafondoekin lotuta, gutxienez 3 eskualditan bernizatuta; gurpil birakariko 6 unitate, TENTE balaztekin, 76 mm-ko Mod. R04653 aldez aldeko zuloekin; estalki gabeko 8 kaxa, eta heldulekua osatzen duen banaketa barnean, Valchromat edo fibrakolorezko materialean, 12 mm-ko lodiera, kolorea zuzendaritza fakultatiboak hautatzeko.

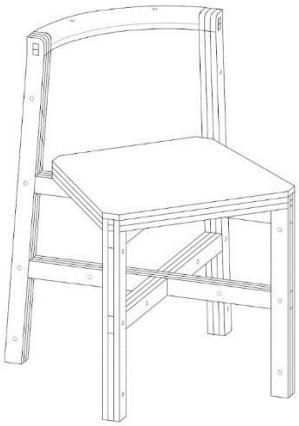




· AULKIA. **MOB05**.

Urki-egurrezko kontratxapatuzko aulkia, bizkarraldearekin, coworking-mahaietarako eta mostradoreko eta gainerako postuetarako.

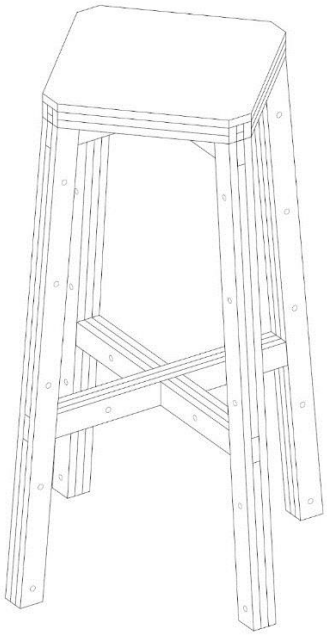
CNC fresatuz egindako piezadun aulkia, gehienez 8 mm-ko fresa, 12 mm-ko urkizko kontratxapatuan (bezeroak emandako fresatzeko fitxategiak); bizkarraldeko pieza, alakaduna, 12 mm-ko erradio kontzentratuko fresatzearekin egina; piezen arteko loturak kolaztatuta, 8 mm-ko ziri ikusgarriekin; mate akaberaz bernizatua, gutxienez 3 eskualditan.



· OPENLAB TABURETE ALTUA. **MOB06**.

Urki-egurrezko kontratxapatu-taburetea lan-mahaietarako.

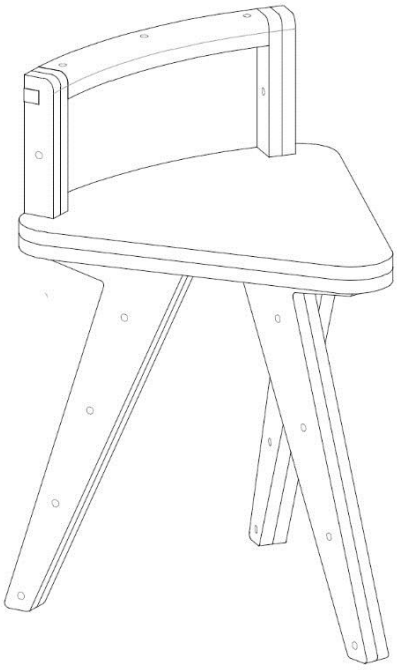
CNC fresatuz egindako piezadun taburetea, gehienez 8 mm-ko fresa, 12 mm-ko urkizko kontratxapatuan (bezeroak emandako fresatzeko fitxategiak); piezen arteko loturak kolaztatuta, 8 mm-ko ziri ikusgarriekin; mate akaberaz bernizatua, gutxienez 3 eskualditan.



· TABURETE TXIKIA. **MOB07**.

Urki-egurrezko kontratxapatu-taburetea taldekako lan-mahaietarako.

CNC fresatuz egindako piezadun taburetea, gehienez 8 mm-ko fresa, 12 mm-ko urkizko kontratxapatuan (bezeroak emandako fresatzeko fitxategiak); piezen arteko loturak kolaztatuta, 8 mm-ko ziri ikusgarriekin; mate akaberaz bernizatua, gutxienez 3 eskualditan.



· ORGA. **MOB08 MOB08b**

Mostradoreko eta mahaietako materialerako laguntza-orga.

Urkizko kontratxapatzeko piezekin fabrikatutako orga, 15 mm-koak; piezak ziri ikusezinez kolaztatuta; estalkiaren pieza urkizko kontratxapatua, Valchromat edo fibrakolorea (zuzendaritza fakultatiboak hautatuko ditu materiala eta kolorea); gurpil birakariko 4 unitate, TENTE balaztekin, 76 mm-ko Mod. R04653 aldez aldeko zuloekin orga bakoitzean; piezak lixatuta eta mate akaberaz bernizatuta, 3 eskualditan.



AURREKONTUA ETA NEURKETAK

		UNIT.	prezioa unit.	guztira €
MOB01	**BILERETARAKO MODULUA. Ikus deskribapena eta planoa.**	**2,00**	**3.240,00**	**6.480,00**
MOB01.01	BILERETARAKO MODULUAREN EGITURA			
	Egitura krokisaren arabera fabrikatzea eta hornitzea, RAL lakatua zehazteke, **prototipoa eta/edo aurretiazko probak barne,** eta balaztadun gurpilak.	2.160,00€		
MOB01.02	BILERETARAKO MODULUA MAHAIA			
	Mahaiaren estalkia egiteke, Valchromat edo fibrakolore materialean edo antzekoan, 19 mm-ko lodiera; mate naturalean bernizatuta.	540,00€		
MOB01.03	FELTROZKO ZERRENDAK HORNITZEA ETA JARTZEA			
	Feltro industrialeko zerrenda erdikarduak hornitzea eta kokatzea (M4 0.25 gr /cm3 % 70 artilea, 10 mm-ko lodiera, 250x2385mm	360,00€		
MOB01.04	BILERETARAKO ARGIZTAPENA			
	Modulu bakoitzeko, LED hodiko 3 unitate (IP65 120Cm T8 18W 1800Lm 30.000H kolorea 3000K) hornitu eta jartzea, bi hodiren artean hagatxo bat libre utziz, sare orokorretik entxufe komun bidez elikatuta, beharrezko instalazio elektrikoa barne.	180,00€		
MOB02	**COWORKING MAHAI ANGELUZUZENA. Ikus deskribapena eta planoa.**	**5**	**638,20**	**3.191,00**
MOB02.01	COWORKING MAHAIAREN EGITURA			
	25X25X2 hodiko burdinazko egitura bat fabrikatu eta tailerrean hornitzea, hanka eta balaztadun gurpilekin, RAL lakatua krokisaren arabera zehaztuko da.	333,20€		
MOB02.02	COWORKING MAHAIA			
	Fibrakolore materialean mahai-estalkia egitea, 19 mm-ko lodiera, metalezko egituran eusteko (hori gabe dator), eta balaztadun gurpilak eta mate naturalean bernizatuko mahai-estalkiak hornitzea.	305,00€		
MOB02b	**COWORKING MAHAIA FORMA. Ikus deskribapena eta planoa.**	**10,00**	**638,20**	**6.382,00**
MOB02b.01	COWORKING MAHAIAREN EGITURA	333,20		
	25X25X2 hodiko burdinazko egitura bat fabrikatu eta tailerrean hornitzea, hanka eta balaztadun gurpil birakariekin, RAL lakatua krokisaren arabera zehaztuko da.			

MOB02b.02	COWORKING MAHAIA	305,00		
	Fibrakolore materialean mahai-estalkia egitea, 19 mm-ko lodiera, metalezko egituran eusteko (hori gabe dator), eta balaztadun **4 gurpil birakari** eta mate naturalean bernizatuko mahai-estalkiak hornitzea.			
MOB03	**TALDEKO MAHAIA. Ikus deskribapena eta planoa.**	**2,00**	**657,00**	**1.314,00**
	Egitea izei-egurrezko egiturazko mahaia eta urki-egurrezko estalki kontratxapatua, kolore bakarreko egger laminatua kontratxapatuan itsatsita, egitura eta estalkia planoaren arabera, balaztadun **4 gurpil birakariko** mahaia			
MOB04	**LAN-MAHAIA. Ikus deskribapena eta planoa.**	**2,00**	**1.720,00**	**3.440,00**
	Neurri-lanetarako mahaiak eta diseinua planoaren arabera egitea, Finlandiako karrozeria-taulako materialez eta izei trinkoko listoiz eraikia, eta **8 kaxa** 19 mm-ko fibrakolorezko materialean, dena planoaren arabera, **balaztadun 6 gurpil birakariko** mahaia, egitura eta bernizatutako kaxak akabera natural matean			
MOB05	**AULKIA. Ikus deskribapena eta planoa.**	**30,00**	**276,00**	**8.280,00**
	Aulkiak egiteko piezak fresatu eta muntatzea, 12 mm-ko kontratxapatzeko materialean eginak, urki-egurrean, pieza bernizatuak akabera natural matean			
MOB06	**TABURETE ALTUA. Ikus deskribapena eta planoa.**	**6,00**	**339,00**	**2.034,00**
	Tabureteak egiteko piezak fresatu eta muntatzea, 12 mm-ko lodieradun kontratxapatzeko materialean eginak, urki-egurrean, pieza bernizatuak akabera natural matean			
MOB07	**TABURETE TXIKIA. Ikus deskribapena eta planoa.**	**10,00**	**196,00**	**1.960,00**
	Tabureteak egiteko piezak fresatu eta muntatzea, 12 mm-ko lodieradun kontratxapatzeko materialean eginak, urki-egurrean, pieza bernizatuak akabera natural matean			
MOB08	**ORGA. Ikus deskribapena eta planoa.**	**4,00**	**524,00**	**2.096,00**
	Orga muntatzeko urki-egurreko kontratxapatuko piezak egitea, 15 mm-ko lodiera, piezak ziri ikusezinez kolaztatuta, eta orga bakoitzean 4 gurpil birakari, balaztarekin, piezak naturalean bernizatuta, akabera matean, 500 mm-ko zabalera.			
MOB08b	**ORGA. Ikus deskribapena eta planoa.**	**6,00**	**370,00**	**2.220,00**
	Orga muntatzeko urki-egurreko kontratxapatuko piezak egitea, 15 mm-ko lodiera, piezak ziri ikusezinez kolaztatuta, eta orga bakoitzean 4 gurpil birakari, balaztarekin, piezak naturalean bernizatuta, akabera matean, 350 mm-ko zabalera.			
			GUZTIRA	**37.397,00€**

BEZ-IK GABE.

Jabetzak beretzat gordetzen du eskatutako unitate-kopurua aldatzeko eskubidea.

4. ERABILI BEHARREKO MATERIALEN ETA HORNITU BEHARREKO PRODUKTUAREN KALITATEA ETA KONTROLA

Dokumentu honen gainerako zatian adierazitakoaz gain, esleipendunak hornitzen duen guztia lehen mailakoa izan beharko da, egoera onean egongo da eta dokumentu honetan zehazten diren eskakizunetara hertsiki egokitu beharko da. Ikuskaritzak (zuzendaritza fakultatiboak eta jabetzak izendatutako agentea) onartu edo baztertu egingo du; horretarako, ahalmen handia izango du edozein unetan eta lekutan ikuskapena egiteko, tailerrean prestatzen ari direla, biltegiratzean eta/edo instalazioan.
Sektore bakoitzean lanak hasi baino lehen, hornitzaileak Ikuskaritzaren onespenaren mende jarriko ditu instalatu dituen segurtasun- eta babes-elementuak, eta horiek zorrotz errespetatu beharko dituzte arlo horretan indarrean dauden araudiak.
Onartu ondoren, edozein arrazoirengatik erabiltzeko egokia ez den guztia ez da erabiliko, eta Ikuskaritzak finkatzen duen epearen barruan kenduko da.
Gero onartu beharreko prototipo bat edo lehenengo piezak egitean sortutako gastu guztiak hornitzailearen kontura eta kontura egongo dira.

5. LANAK BETETZEA

Dokumentu honen gainerako zatian adierazitakoaz gain, esleipendunak lanen bolumen osoa gauzatu beharko du, Ikuskaritzaren iritziz **erabatekoak, osoak eta bere helbururako egokiak izan daitezen**, zehaztapenetatik eta gainerako dokumentuetatik ondorioztatzen den bezala, **nahiz eta horietan horretarako beharrezko xehetasunik ez agertu, eta horretarako ez du inolako gehigarririk jasotzeko eskubiderik izango.**
Dokumentu honetan eta/edo dagokion araudian jasotzen ez den guztirako, hura gauzatzean arte onaren arauak beteko dira, eta, amaitutakoan, itxura artatsua eta betearazpen sendokoa izango dute. Lanak egiteko moduari eta dokumentu honetan ezarritako gainerako eskakizunei buruz aurkitutako interpretazio, desadostasun edo irizpide guztiak Ikuskaritzak ebatziko ditu, eta hornitzaileak nahitaez bete beharko ditu. Lan akastun oro hornitzaileak zuzendu beharko du, bere kostura, Ikuskaritzak hala eskatuz gero. Akatsen izaera dela eta, ez badagokio arestian aipatutako irizpideak hartzea, Ikuskaritzak kontuan hartu beharko du lanak jasotzean.

6. INSTALAZIOAREN IKUSKAPENA ETA AZKEN HARRERA

Diseinu-fase bakoitza guztiz independizagarria izango da, lanak betetzea ere independentea izan dadin.
Ikuskaritzari dagokio prototipoak eta beharrezkotzat jotzen diren lehenengo piezak behar bezala gauzatzen ari direla onartzea, diseinuaren, gauzatzearen, obran jartzearen, erabileraren eta mantentzearen irizpideetan oinarrituta, ondoren kontratatutako unitate guztiak seriean exekutatzeko, eta horiek kontratatutako enpresaren kontura egongo dira.
Ekexuzio-lanak amaitu ondoren, Herri Administrazioen Kontratuei buruzko Legean ezarritako moduan eta epeetan jasoko dira lanak, eta Administrazioak horretarako izendatutako ordezkariak egiaztatuko du egintza hori gauzatzeko baldintzak betetzen direla, bai eta instalazioa behar bezala martxan jartzeko beharrezko baldintzak betetzen direla ere.

7. MANTENTZE-LANEN ESKULIBURUA

Enpresa esleipendunak eskuliburu bat egingo du, instalatutako elementu guztien funtzionamendu, mantentze, muntaketa eta desmuntaketarako, garbiketarako, egin beharreko esku-hartzeetarako eta maiztasunerako beharrezkoak diren jarraibide guztiak zehazteko eta birjartze optimoa egiteko.
Gainera, zerrenda batean erabilitako hornidura guztiak erregistratuko ditu eta, bertan, horien erreferentzia, marka, eredua, hornitzailea eta harremanetarako datuak adieraziko ditu, beharrezkoa balitz, horietakoren bat birjartzea errazteko, bai eta elementuak birjartzearen kostuak ere. Halaber, hornitutako ekipo guztien katalogoak eta jarraibideen eskuliburuak entregatuko ditu.

8. EGURRA. Jatorria, ezaugarriak, kalitatea eta ziurtagiriak

Lehengaiaren jatorria eta kudeaketa ekologikoa ziurtatu beharko dira hasieran, **PEFC edo FSC ziurtagiriaren** bidez. Ziurtagiri horrek bermatu beharko du zura modu jasangarrian kudeatutako basoetatik datorrela eta baso-masaren biodibertsitatea, birsorkuntza eta potentziala mantentzen dituela. Erabilitako zurezko produktuek **CE marka** eraman beharko dute, eta beste kalitate-marka batzuk gehitu ahal izango dituzte (bai jatorrizko materiari, bai bukatutako produktuari), beste propietate batzuk hobetu eta bermatuko dituztenak eta haien kontrola bermatuko dutenak.

Hauek dira onartutako beste kalitate-marka batzuk: Produktuaren "N" AENOR marka, AIDIMAren Kalitate Marka (SC Kalitatearen Ikurra), AITIM Kalitate Zigilua, CIDEMCO Zigilua, salgaiak garraiatzeko enbalajeetarako ISTA Marka, barazkiak eta frutak biltzeko ontzien eta bilgarrien markak, zurezko paletetarako EUR-EPAL Marka, kalitate-, ingurumen-, prozesu- edo enpresa-markak (ISO 9000 Markak, ISO 14000 eta EMAS Markak, EFQM Kalitatearen Europako Eredua, Europako eko-etiketa, UNE 15031 Ekodiseinua), produktuen ziurtagiri espezifikoak, edo antzekoak.

Akabera fina, kalibratua eta bi aldeko lixatua duten xaflez osatuta egongo dira kontratxapatutako taulak, bi aldeetako korapiloak konponduta eta eraso biologikoaren aurka (onddoak eta intsektuak) tratatuta.
Fresaketa gehienez 8 mm-ko diametroko fresa batekin egingo da, eta lan horretarako ez da inoiz arbastatzeko fresa erabiliko. Diamantezko fresa bat erabiltzea gomendatzen da, akabera egokia emateko. Pieza guztiak behar bezala lixatuko dira fresatu ondoren, eta poro irekiko berniz-tratamendua jasoko dute. Fitxategi digitalaren araberako fresatzeak ± 2 mm-ko lasaiera du ebakietan, baina fabrikatzaileak aztertu eta ebaluatu beharko du, taularen, bernizaren eta abarren benetako lodiera zehatzaren arabera.

1, 2 eta 3 motako erabilera-egoerak (UNE EN 335-1, 2 eta 3), eskatutako babes-maila zehazteko eta, hartara, intsektuek eta onddoek eragindako kalteak saihesteko.

Altzarien aldeen itxurak ia akatsik gabekoa izan beharko du (A/A edo E/E klasea sailkapenaren arabera). 3. klaseko kolatze-kalitatea (kanpoaldea UNE EN 314-2, UNE EN 636-3) E1 formaldehidoaren emisio-mota (EN UNE 717-2).

Ekoizpenerako erabiltzen den egurra «lehorrean sailkatutako» zur gisa hornitu beharko da. Dimentsio nominalaren eta errealaren arteko dimentsio-tolerantziaren desbideratze onargarriak zero izan beharko

Urola Kostako Udal Elkartea
IFZ G20392064 • Urdaneta bidea 6, 20800 Zarautz • Tel. 943 89 08 08 • harrera@urolakosta.eus •
www.urolakosta.eus

luke, eta hezetasun-eduki maximoa % 10 (% 2ko gorabehera).